

VERIN HYDRAULIQUE COURSE BREVE

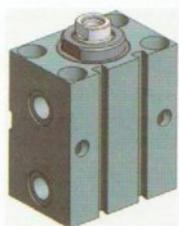
(Course de 20 à 100mm)

CM ———→ Version Magnétique, Corps aluminium 160 bars

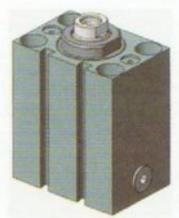
CS ———→ Version Non Magnétique, Corps aluminium 160 bars

CSA ———→ Version Non Magnétique, Corps acier 250 bars

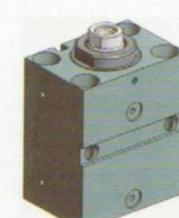
Alimentation



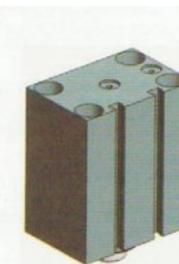
Alimentation base (X)



Alimentation Avant (A)



Alimentation Latéral (L)



Alimentation Arrière (P)

ØD	Poussée cm2	Taction cm2	Effort à 80 bars en kN		Effort à 100 bars en kN		Effort à 120 bars en kN		Effort à 160 bars en kN	
			S	T	S	T	S	T	S	T
25	4.90	2.36	3.92	1.89	4.90	2.36	6.12	2.95	7.84	3.77
32	8.03	4.23	6.42	3.38	8.03	4.23	10.03	5.28	12.85	6.77
40	12.56	8.76	10.05	7.01	12.56	8.76	15.70	10.95	20.09	14.01
50	19.62	13.47	15.69	10.77	19.62	13.47	24.52	16.83	31.39	21.55
63	31.15	25	24.92	20	31.15	25	38.94	31.25	49.84	40
80	50.24	40.62	40.19	32.49	50.24	40.62	62.80	50.77	80.38	64.99
100	78.5	62.6	62.80	50.08	78.5	62.60	98.12	78.25	125.6	100.16

Description et Applications

Ils ont été réalisés pour être employés dans les différentes fonction d'automatisation industrielle. Les corps de ces vérins sont du type monobloc, très compacts et solides.

Ils assurent des performances élevées pour un fonctionnement constant et sur dans le temps sans demander d'entretien particulier.

Rapidité d'intervention dans l'injection de la pression et force remarquable par rapport à leur dimensions.

Dans la version magnétiques, ces vérins sont équipés d'un aimant monté sur le piston: grâce à son champ magnétique, cet aimant assure le déclenchement des capteurs qui, introduits dans le carter de la machine, détectent les positions intermédiaire et finale du piston.

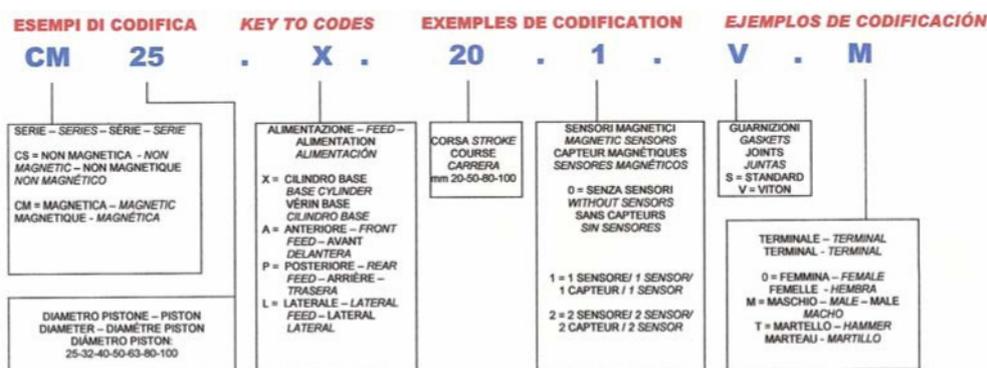
Ces vérins peuvent être fixés par bride avant, arrière ou latéralement.

Vitesse maximum du vérin: 0.05 m/s

La vitesse d'impact du vérin en fin de course ne doit jamais dépasser 0.1m/s

Nous recommandons l'emploi de régulateur de débit pour limiter la vitesse.

Exemple de codification



VERIN HYDRAULIQUE COURSE BREVE

(Capteur Magnétique)

Sur demande:

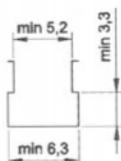
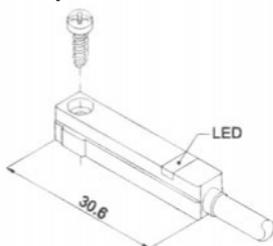
Joint en viton pour haute température

(Seulement vérins non-magnétiques)

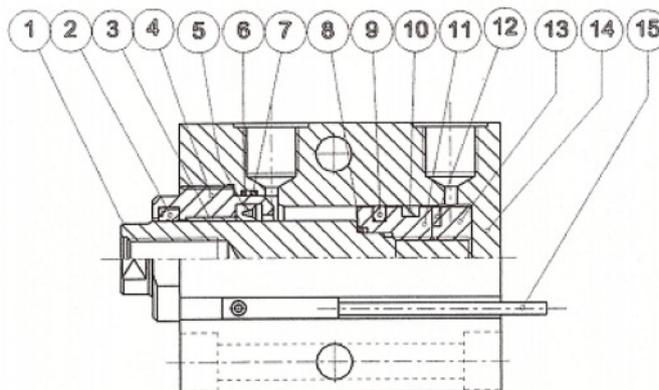
-10°C +120°C)

Courses moyennes avec bague entretoise

Capteur Standard



Contact	N.O
Chute de Tension	3.5V
Puissance Max	20W
Tension	3 à 130 AC/DC
Courant Max	100mA
Gaine	PVC



PARTI DEL CILINDRO

- 1) Stelo cromato
- 2) Guarnizione e raschiastelo
- 3) Boccola guida stelo
- 4) Chiera guida stelo
- 5) Guarnizione tenuta stelo
- 6) Antiestrusore
- 7) Guarnizione O-ring
- 8) Guarnizione O-ring
- 9) Guarnizione
- 10) Fascetta di guida
- 11) Pistone
- 12) Anello magnetico
- 13) Flangia porta magnete
- 14) Corpo cilindro
- 15) Sensore

PART OF CYLINDER

- 1) Chrome plated rod
- 2) Gasket and scraper
- 3) Bush
- 4) Nut
- 5) Gasket
- 6) Anti extruder
- 7) Gasket O-ring
- 8) Gasket O-ring
- 9) Gasket
- 10) Guide clamp
- 11) Piston
- 12) Magnetic ring
- 13) Flange
- 14) Body
- 15) Sensor

Description et Instruction pour l'emploi des capteurs

Les capteurs magnétiques montés sur les vérins de la série CM sont du type reed et possèdent l'aptitude à relever la position précise et continue du piston, caractéristique particulièrement importante dans le processus de moulage.

La possibilité d'utiliser des capteurs magnétiques de détection de la position à la place des interrupteurs mécaniques traditionnels simplifie sensiblement l'installation à bien marché, et assure une amélioration des performances surtout dans les applications demandant une fréquence d'intervention élevée et une réponse rapide.

Ces capteurs magnétiques assurent la précision de la répétitivité de la position et une remarquable solidité mécanique qui permet de les employer dans des conditions particulièrement sévères.

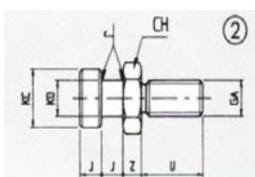
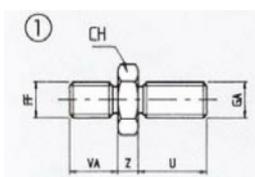
Veiller à ne jamais dépasser le courant maximum de commutation, la tension de service ou la puissance maximum de commutation du capteur.

Pour obtenir les meilleurs résultats en termes de durée de vie, il est recommandé de les utiliser à des valeurs de tension toujours inférieures à celle qui sont indiquées sur le tableau. Ne jamais utiliser pour quelques raison que ce soit les capteurs pour allumer des ampoules à incandescence.

Des pointes de courant provoquées par des charges capacitives (câble de longueur supérieure à 3m) ou des pics de tension causés par des électrovannes, relais, etc... peuvent réduire considérablement la durée de vie normale des capteurs.

Pour le réglage des capteurs au banc de travail, se servir d'un testeur programmé en Ohm.

Pour éviter les distorsion ou anomalies magnétiques éventuelles il est important, dans toutes les applications avec des capteurs magnétiques ou le logement est nécessairement prévu à l'intérieur de masses ferreuses (par exemple à l'intérieur d'un moule), de prévoir une distance convenable entre le corps du vérin et les mass.



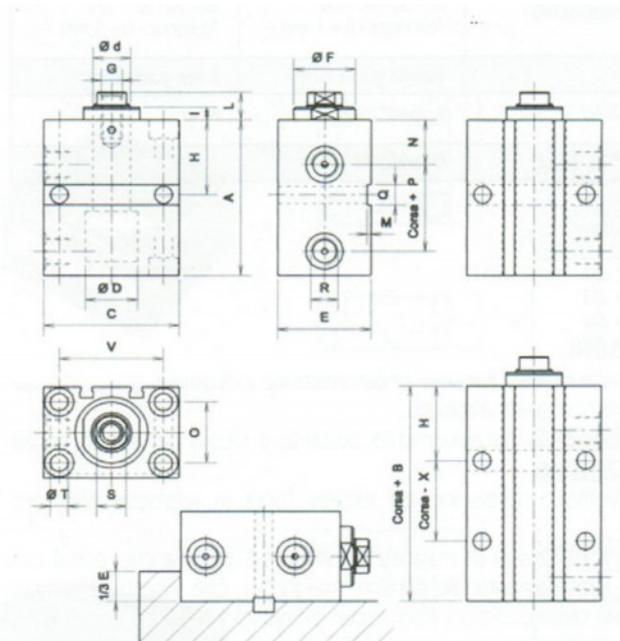
∅D	CH	FF	GA	J	KC	KD	VA	U	r	Z
25	17	M10x1.25	M10	7	16	10	14	19.5	0.5	6
32	19	M12x1.25	M12	8	18	11	16	20	0.5	7
40	22	M14x1.5	M14	8	18	11	18	26	0.5	8
50	30	M20x1.5	M20	10	22	14	28	28	0.5	9
63	30	M20x1.5	M20	10	22	14	28	28	0.5	9
80	36	M27x2	M27	12.5	28	18	36	39	0.8	12
100	46	M33x2	M33	16	35	22	45	45	0.8	14

VERIN HYDRAULIQUE COURSE BREVE

(Dimensions)

Dimensions

∅D	∅d	B	C	E	F	G
25	18	57	65	45	30	M10
32	22	60	75	55	34	M12
40	22	73	85	63	34	M14
50	28	75	100	75	42	M20
63	28	85	115	85	50	M20
80	35	100	140	110	60	M27
100	45	110	170	140	72	M33



Dimensions

∅D	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	V	X	WA	W	Y	K	KA	GA	KB	KK
25	37	6.5	14	2	22	30	23	10	G1/4	15	8.5	50	10	10	3	1.3	51	22	M10	28	25.5
32	40	8	15	3	22	35	26	12	G1/4	18	10.5	55	10	10	3	1.3	60	22	M12	31	30
40	43	7	17	3	24	40	35	12	G1/4	18	10.5	63	5	10	4	1.3	65	24	M14	39	32.5
50	45	8	20	5	25	45	33	15	G1/4	24	13	76	5	10	4	1.3	80	25	M20	40	40
63	55	7	20	5	29	55	36	15	G1/4	24	13	90	10	13	5	1.3	95	29	M20	41	47.5
80	60	7	20	5	35	75	40	20	G1/4	30	17	110	10	13	6	1.3	118	35	M27	48	59
100	70	8	25	5	37	95	45	20	G1/4	40	17	135	20	13	7	1.3	140	37	M33	53	70

A alim. anteriore
 alim. vérin antérieure

L alim. laterale
 alim. latérale

P alim. posteriore
 alim. postérieure

A= Retour de la Tige
 B= Sortie de la Tige

Les o-rings sont inclus dans la fourniture

