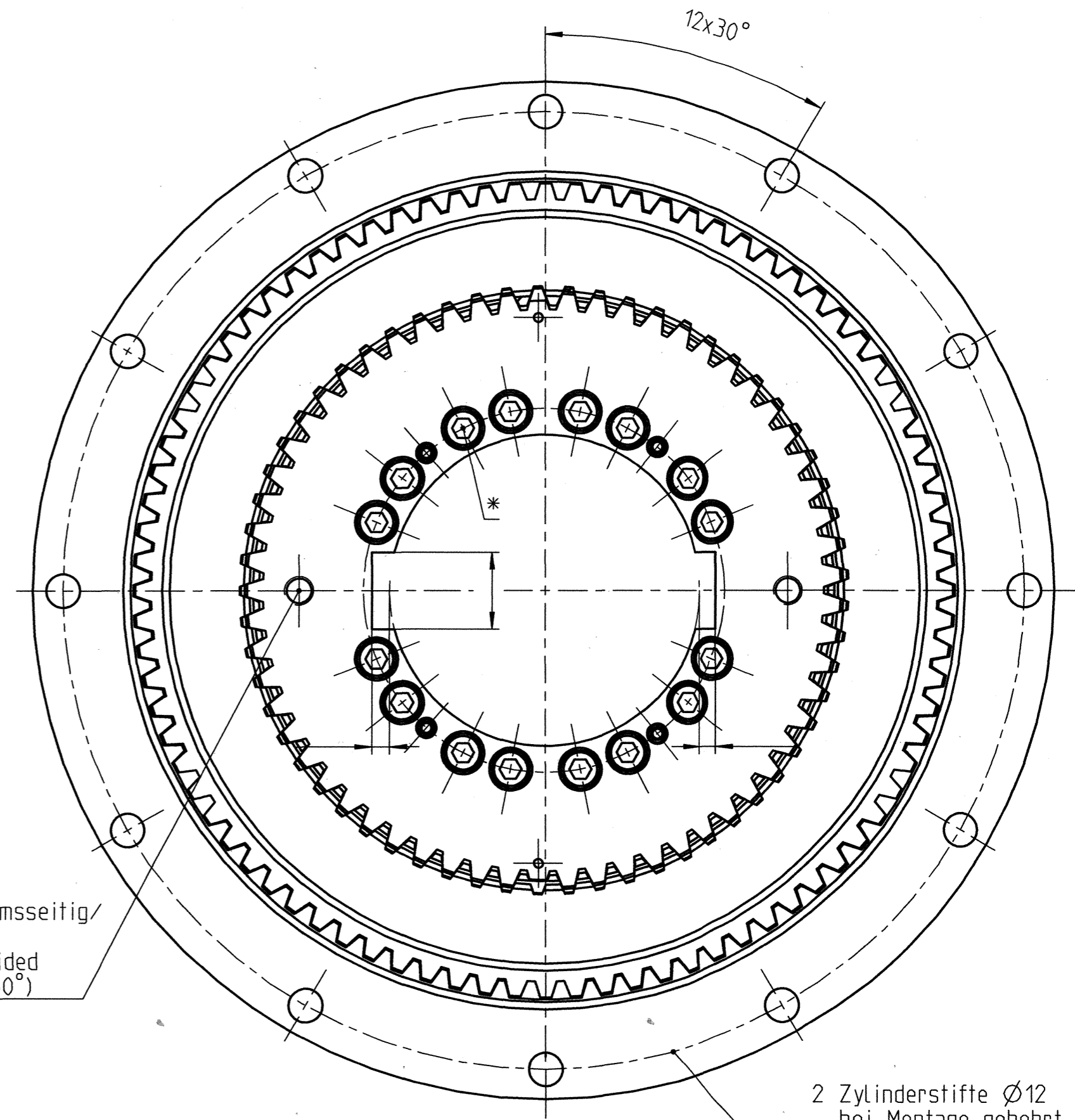
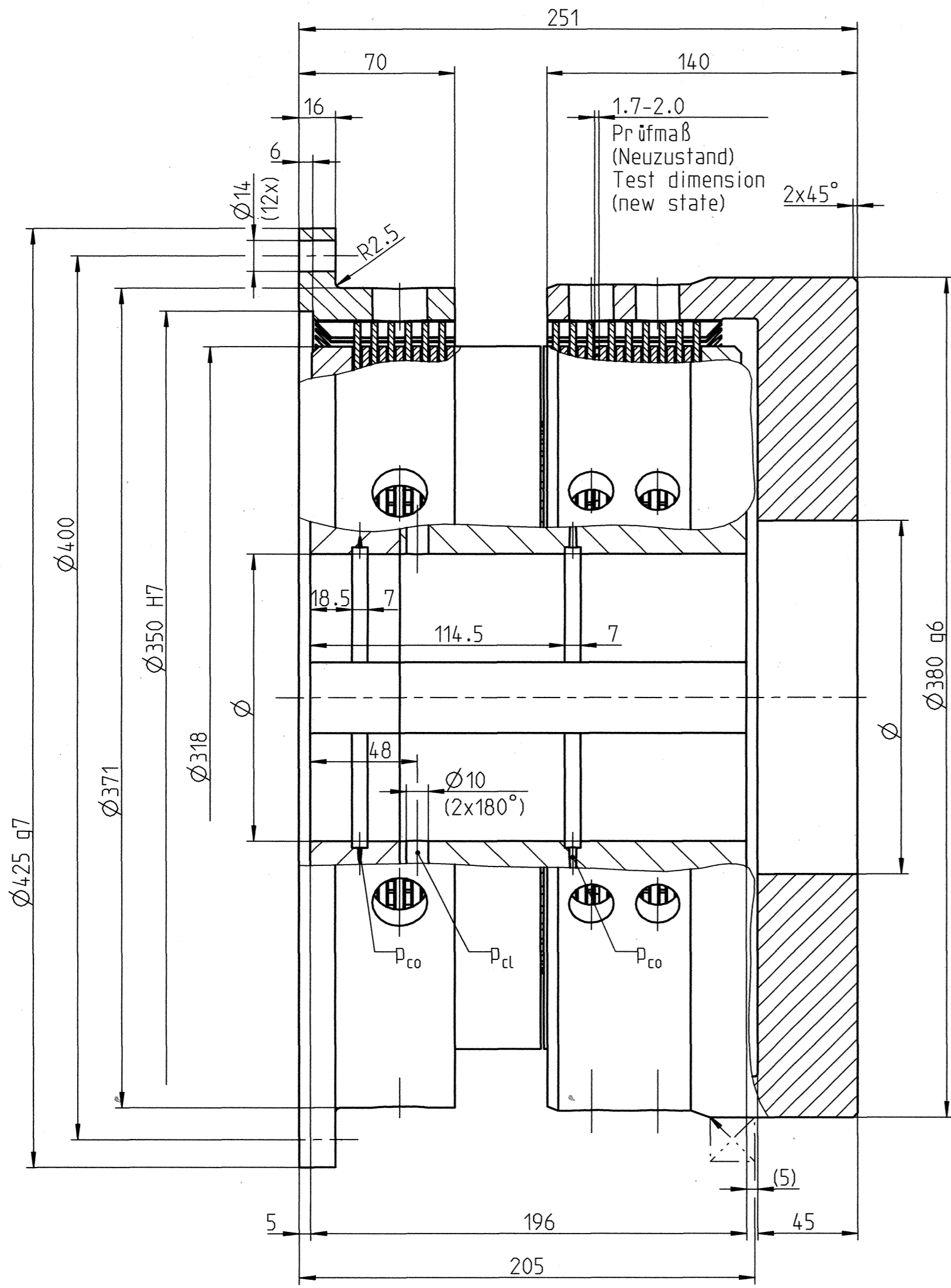


* Anzugsmoment der Schrauben $M_A=75$ Nm mit LOCTITE Typ 262 gesichert!

Tightening torque of screws $T_T=75$ Nm Locked with LOCTITE type 262!

Die dargestellten technischen Daten und die daraus abzuleitenden Eigenschaften basieren auf von Ortlinghaus festgelegten Testparametern und eigenen Prüfeinrichtungen. Wegen der großen Varianz der Einsatzbedingungen sollten die ermittelten Werte nur bei der Vorauswahl unserer Produkte helfen. Eine Prüfung durch den Kunden im Originalgerät ist in jedem Fall erforderlich.

The technical data and details shown on this drawing as well as the characteristics they lead to are based on Ortlinghaus test parameters and the Ortlinghaus test equipment. Due to the large variations in actual applications, the values determined should therefore only be used for a pre-selection of suitable products. Testing by customer in the original equipment is at all means required.



Bremse / 12 Reibflächen
Brake / 12 friction surfaces

Kupplung / 18 Reibflächen
Clutch / 18 friction surfaces

Abziehwende
kupplungs- und bremseitig/
extraction threads
clutch and brake sided
M12x20 (Ø205-2x180°)

2 Zylinderstifte Ø12
bei Montage gebohrt
2 dowel pins dia.12
bored at assembly

ACHTUNG!
Druckspitzen vermeiden!
Drossel gemäß Berechnung vorsehen!

CAUTION!
Avoid pressure peaks!
Insert orifice according to calculation sheet!

Paßfedernuten nach DIN 6885.
Form- und Lageabweichungen
für Paßfedernuten nach ON 1.2.84.
Ölzuführungsverteilung in der Welle
siehe ON 18.2.07

Keyways as per DIN 6885.
Form and position deviation
for keyways as per ON 1.2.84.
Distribution of activation and cooling oil
through the shaft as per ON 18.2.07

p_{cl} = Eingang Drucköl Kupplung / Pressure oil inlet clutch
 p_{co} = Eingang Kühlöl / Cooling oil inlet

| Technische Daten / Technical data | | HL-/CL-Öl HL-/CL-oil |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------------|
| Kupplung, statisch | Clutch, static | $T_{cs} = 18000$ Nm |
| Bremse, dynamisch | Brake, dynamic | $T_{bd} = 4800$ Nm |
| Betriebsdruck | Operating pressure | $p_{cl} = 63 +5$ bar |
| Federrückdruck | Spring back pressure | $p_{bs} \approx 27$ bar |

Trägerbohrung max. Ø130 mm / hub bore max. dia.130 mm

| | | | | |
|--|-------------------------------|--|-----------------------------------|--|
| Wärmebehandlung / | Werkstoff / | Ortlinghaus | | Ortlinghaus-Werke GmbH Postfach 14 40 D-42907 Wermelskirchen |
| Zugfestigk. (N/mm ²) / | Werkstoffnorm / | DIE TECHNIK DER KONTROLLIERTEN MOMENTE | | |
| Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach ON 1.2.83 | Kunden-Nr. / Datum 16.02.2004 | Kunden-zug-Nr. / Benennung | Modell/Rohrteil / | Projekt-Nr. / |
| Schutzmerk nach DIN ISO 16016 beachten! | gez. ved | Hydr. act. clutch-brake combined unit | | |
| Format A2 | norm. / | Gewicht (kg) 152 | Zeichnungs-Nr. 0123-080-80-001667 | Maßstab 1:2 |
| CAD-Zeichnung | gepr. kno | Träg.m. (kgm 2) | 1. Zus.-stellung / | |
| | gen. / | Ersatz für gl. Nr. vom 03.05.2001 | | |

21.08.2018/08:57:53/freigegeben