



Abmessungen / dimensions / dimensions (mm)

a	b	c	e	f	$\varnothing g$	$\varnothing g_1$
335	380	38	405	450	347	398
h	k	k_2	m	n	p	$\varnothing s$
191	837	1163	72	90	390	32



II 3 D Ex tc IIIC T120°C 9)

max. Oberflächentemp.: 120°C
max. surface temp.: 120°C
Température surfacique maximale: 120°C
Umgebungstemp.: -20° bis +40°C
Ambient temp.: -20° to +40°C
Température ambiante: -20° à +40°C

Erdungsanschluss M8/ grounding connection M8/ connexion à la terre M8

Mechanische Daten/ mechanical data/ dates écaniques

Synchron- drehzahl	Arbeitsmoment	1)	Fliehkraft	2)	Gewicht	Lager	Schutzart	Bauform	Massenträg- heitsmoment	Geräusch- pegel 7)
synchronous speed	torque		centrifugal force		weight	bearing	protection	design	moment of inertia	noise level
vitesse synchrone	couple		force centrifuge		poins	paliers	protection	construction	moment d'inertie	niveau sonore
Hz	min^{-1}	kgcm	in-lbs	kN	kg	NJ 2315 E	EN 60529	DIN IEC 34 T7 CODE I	$J = \text{m}^2$ kgm^2	dB(A)
50	1000	0...1250	0...1088	68,8	258		IP 66	IM B 3	1,363	68
60	1200	0...820	0...714	65,0	235				0,847	

Elektrische Daten / electrical data / dates électriques

Nenndrehzahl	Nennleistung	Wirkungsgrad	Leistungs-faktor	Wärmeklasse	Verhältnis Anlauf / Nenn		Nennstrom				
nominal speed	rated power	efficiency	power factor	thermal class	ratio starting / rated		rated current				
vitesse nominale	puissance nominale P_1	degré d'efficacité η	facteur de puissance	classe thermique	Strom	Moment	courant nominal				
Hz	min^{-1}	kW	$\cos \varphi$	DIN EN 60034-1	current	torque	Hz	V	A		
50	957	3,91	83,6%	0,72	4,8	2,2	50	Δ	220-240	13,5	
60	1153	4,0	85%	0,70				F	5,2	2,2	Y
					Y	500-525					6,15
60	1153	4,0	85%	0,70	F	5,2		2,2	Y	660-690	4,5
									Δ	254-277	12,5
									Y	440-480	7,2
								Y	550-600	5,75	

Montage und Wartung / assembly and maintenance / assemblage et entretien

Befestigung	Fett: Klüber STABURAGS NBU8 EP	Fettfüllung 3)	Nachschmier- menge 3)	Nachschmier- frist 6) 8)	Umgebungs- temperatur	Leitung		
fastening	grease: Klüber STABURAGS NBU8 EP	grease filling	re-lubrication	lubrication intervals	Ambient temperature	line		
fixation	graisse: Klüber STABURAGS NBU8 EP	remplissage de graisse	remplissage	periodes de graisage	Température ambiante	conduite		
Gewinde thread filetage	Werkstoff material matériau	Moment moment moment	Bearing temp. until 80°C	120 g	40 g	1500 h or 6 months	-20°/ +40°C	H07RN-F 4G2,5mm ²
			Bearing temp. Over 80°C Until 95°C		25 g	750 h or 3 months		PTC
4x M30	DIN 267 Bl.3 8.8	Nm 1450	Bearing temp. Over 95°C		ask technical office			2x1,5mm ²

Revision: 03 09.06.2016

- 1) Arbeitsmoment = 2x stat. Unwucht/ torque = 2x static unbalanced weight/ couple = 2x balourd stat.
- 2) Maximalwert bei Synchrondrehzahl/ max. value at synchron. speed/ valeur max. a vitesse synch.
- 3) Je Lager/ per bearing/ par palier
- 4) Für Kaltleiter oder Heizband (230V)/ for PTC-thermistor or heating tape (230V)/ pour thermistor PTC ou ruban de chauffe (230V)
- 5) k_2 = Haubenausbaumaß/ dimens. req. for remov. hoods/ dim. requises pour enlever capots
- 6) Bei erhöhter Temp. S. Betr.-Anltg./ in case of temp. rise, see instructions/ en cas de temp. augmentée, voir instructions
- 7) In 1m Abstand/ at a distance of 1m/ à une distance de 1m
- 8) erste Nachschmierung mit doppelter Fettmenge/ first regreas. with double qty of grease/ Première regraissage avec double qté de graisse
- 9) EX-Ausführung/ explosion-proof design/ construction antideflagrante