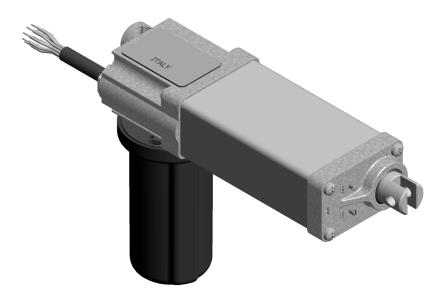
# Modello ALI1 C€

- Motore a magneti permanenti 12 24 Vcc
- Riduttore vite senza fine-ruota elicoidale
- Stelo filettato trapezoidale
- Asta traslante in alluminio (opzione inox possibile)
- Lubrificazione permanente a grasso
- IP 65, testato secondo norma CEI EN 60529
- Temperatura di funzionamento -10°C +60°C
- Impiego intermittente S3 30% (5 min) a 30°C\*
- · Encoder a richiesta
- · Fine corsa a richiesta
- (\*) Per impieghi diversi contattare il Ns Ufficio Tecnico



								_
	ALI1 (Vcc)							
	Fmax (N)	Velocità (mm/s)	Versione	Taglia Motore	Potenza Motore (KW)	Giri Motore (rpm)	Max Corrente per Fmax(A) 24Vcc	*
*	95	90	M12	405	-	6300	2,8	1
*	190	90	M13	40L	-	6000	4,5	1
*	130	60	M10	405	-	6300	3,1	]
*	270	60	M11	40L	-	6000	6	]
*	200	45	M07	405	-	6300	2,6	]
*	400	45	M09	40L	-	6000	3,1	]
	290	30	M04	405	-	6300	2,8	]
	580	30	M06	40L	-	6000	4,5	
	500	15	M01	405	-	6300	2,7	]
	1200	15	M03	40L	-	6000	5	

- \* Quando la velocità è superiore a 30 mm/s e/o con corse superiori a 200 millimetri, controllare la sezione SETUP CORSA.
- \*\* Per tensione 12Vcc raddoppiare il valore di corrente e ridurre il valore del carico del 20%.

PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE DELL'ATTUATORE, LEGGERE LE ISTRUZIONI BASE ALL'INTERNO DEL MANUALE USO E MANUTENZIONE DISPONIBILE SUL SITO WEB.

PER APPLICAZIONI SPECIFICHE CONTATTARE I NOSTRI UFFICI.

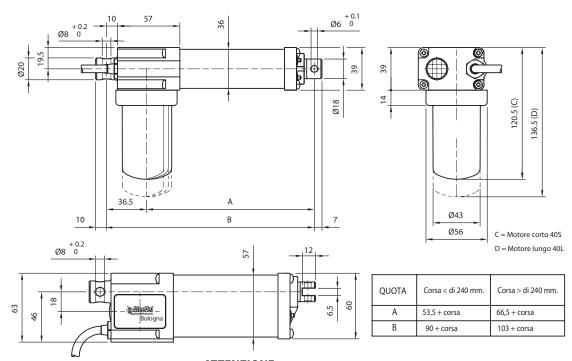
EVITARE DI PORTARE L'ATTUATORE A BATTUTA MECCANICA PER NON INCORRERE IN DANNEGGIAMENTI.

VALUTARE L'UTILIZZO DEI FINECORSA MECVEL O INSTALLARLI SULLA MACCHINA/TELAIO.

MecVel si riserva il diritto di modificare senza preavviso qualsiasi informazione e/o caratteristica relativa ai prodotti; i dati contenuti ∖ in questo catalogo sono indicativi e non impegnativi per l'azienda.







## **CONNESSIONI ELETTRICHE**

Sono disponibili le seguenti opzioni:

C01/C08 = motore

C02/C09 = N° 2 micro cablati con diodi

 $C03/C10 = motore + N^{\circ} 2 micro$ 

 $C04/C11 = motore + N^{\circ} 3 micro$ 

C05/C12 = motore + encoder

C06/C13 = N° 2 micro cablati con diodi + encoder

 $C07/C14 = motore + N^{\circ} 2 micro + encoder$ 

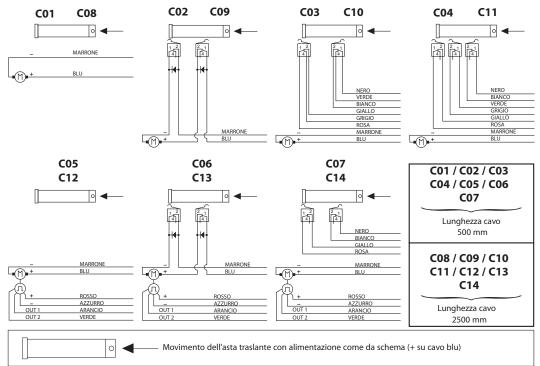
C00 = cablaggio speciale a disegno

## ATTENZIONE:

I microinterruttori sono azionati da una camma direttamente connessa all'asta traslante dell'attuatore. Per velocità superiori a 30 mm/s occorre gestire il finecorsa tramite logiche che rilevano il segnale impulsivo del micro. In alternativa può essere impiegata una boccola per tener premuta la levetta del micro ed evitare inerzie della chiocciola.

Questo però causa la perdita di 10mm della corsa totale.

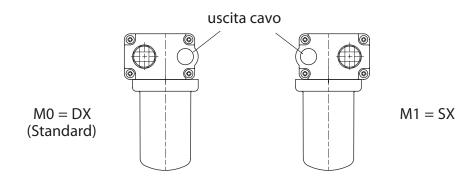
Le connessioni C02 e C06 realizzano un circuito che, una volta raggiunta una posizione di finecorsa su uno dei due micro, consente la movimentazione dell'attuatore solamente in verso opposto invertendo la polarità dell'alimentazione. La funzionalità del circuito è garantita solamente se l'inerzia del sistema costituito dalle parti mobili dell'attuatore e dagli organi ad esso collegati è bassa. Così si impedisce che il micro venga superato una volta raggiunta la guota di finecorsa. Quindi la soluzione è adatta ad impieghi a bassa velocità (M01 - M03) con carico sempre in opposizione al senso di avanzamento dell'asta traslante. In caso contrario si devono utilizzare le connessioni C03 e C07 gestendo il segnale impulsivo del micro tramite logiche a rele o PLC. Di seguito sono riportati gli schemi elettrici e di cablaggio.



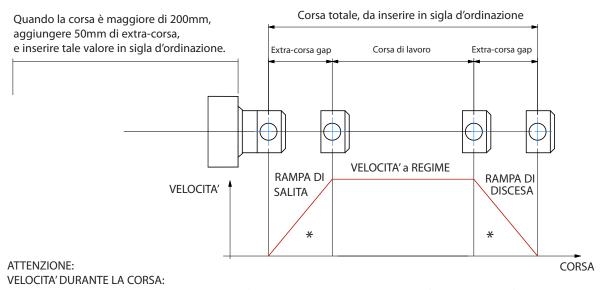


### **ORIENTAMENTO MOTORE**

Il motore può essere montato indifferentemente sui due lati della cassa dell'attuatore. Si hanno le due configurazioni come da disegno seguente, dove è rappresentata la vista dal lato dell'attacco posteriore.



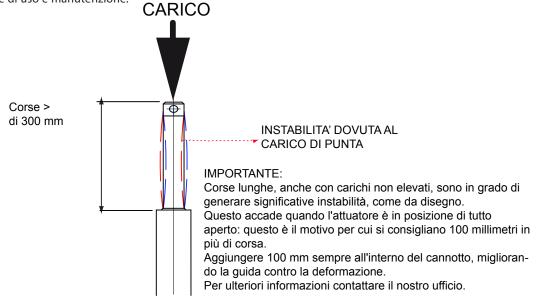
SETUP CORSA: Consigli utili per la scelta della corsa e per evitare battute meccaniche.



Le rampe sono estremamente importanti per velocità >30 mm/s!!! Inverter or PWM drive sono consigliati!

\* Maggiore è la velocità maggiore deve essere l'extra corsa

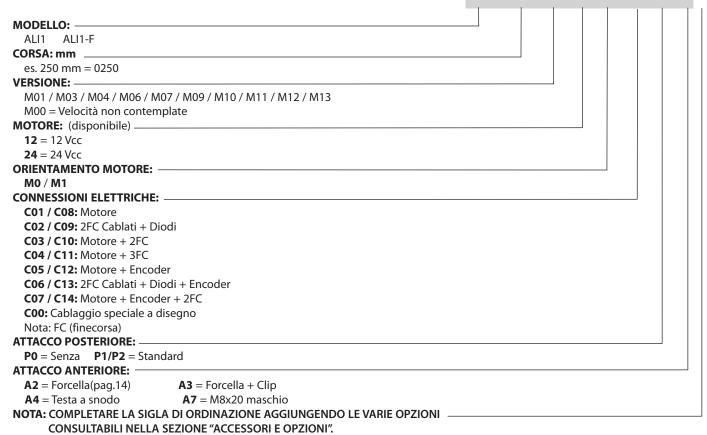
CARICO DI PUNTA: quando la corsa è > di 300mm il CARICO DI PUNTA può causare malfunzionamenti: contattare i nostri uffici e vedere il manuale di uso e manutenzione.

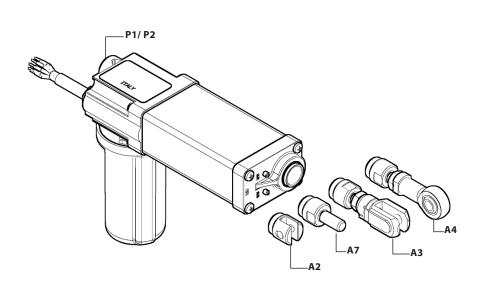


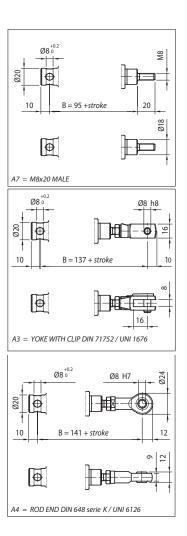


### **SIGLA DI ORDINAZIONE**

ALI1F / 0250 / M01 / 12 / M0 / C02 / P1 / A2







**Nota:** Variazioni quota "B" in base al modello ALI1-F = Vedi figure ALI1-F corsa > 240 mm = + 13 mm